

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

序号	检测参数	检测标准（方法）名称及编号	收费（元）
1	电阻率	《金属石墨制品 电阻率试验方法》JB/T 6773-2011	180
2	电阻率	《电炭制品物理化学性能试验方法 第2部分：电阻率》JB/T 8133.2-2013	180
3	电阻率	《室温下炭加工品及石墨制品的电阻率的标准试验方法》ASTM C611-2021	180
4	电阻率	《电池用炭棒》附录A QB/T 1973-2006	180
5	电阻率	《电炭制品物理化学性能试验方法 第5部分刷体与软连接处的联接电阻》JB/T 8133.5-2013	180
6	电阻率	《电触头材料基本性能试验方法》GB/T 5586-2016	180
7	电阻率	《炭素材料电阻率测定方法》GB/T 24525-2009	180
8	电阻率	《显像管石墨乳试验方法》GB/T 15064-2008	180
9	电阻率	《炭阳极用煨后石油焦检测方法 第6部分 粉末电阻率的测定》YS/T 587.6-2006	180
10	电阻率	《铝用炭素材料检测方法 第2部分：阴极炭块和预焙阳极 室温电阻率的测定》YS/T 63.2-2023	180
11	电阻率	《铝生产用碳素材料 阴极碳块和焙烧阳极 室温下电阻率的测定》ISO 11713: 2000	180
12	发热部与冷端部单位长度电阻比	《碳化硅特种制品 硅碳棒》JB/T 3890-2017 5.4.2.2	180
13	标称电阻值	《碳化硅特种制品 硅碳棒》JB/T 3890-2017 5.4.2.1	180
14	电导率	《硅单晶电阻率测定 直排四探针法和直流两探针法》GB/T 1551-2021	400
15	电导率	《锂离子电池用炭复合磷酸铁锂正极材料》附录G GB/T 30835-2014	400
16	洛氏硬度	《电炭制品物理化学性能试验方法 第3部分洛氏硬度》JB/T 8133.3-2013	280
17	洛氏硬度	《碳石墨密封材料的洛氏硬度试验方法》HB 5367.6-1986	280
18	体积密度	《致密定形耐火制品 体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法》GB/T 2997-2015	100

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

19	体积密度	《石墨电极的显气孔率、视比重和体积密度的试验方法》 ASTM C1039 - 85(2020)e1	100
20	体积密度	《电炭制品物理化学性能试验方法 第14部分 体积密度》 JB/T 8133.14-2013	100
21	体积密度	《用物理测量法测定碳加工品及石墨制品体积密度的试验方法》 ASTM C559 - 16(2020)	100
22	体积密度	《人造炭精及石墨型材体积密度试验方法》 ASTM C838-16	100
23	体积密度	《炭素材料体积密度测定方法》 GB/T 24528-2009	100
24	肖氏硬度	《电炭制品物理化学性能试验方法 第4部分 肖氏硬度》 JB/T 8133.4-2013	180
25	肖氏硬度	《碳和石墨材料肖氏硬度试验的标准试验方法》 ASTM C886-2021	180
26	肖氏硬度	《柔性石墨板 肖氏硬度测试方法》 JB/T 7758.6-2008	180
27	肖氏硬度	《碳石墨密封材料的肖氏硬度试验方法》 HB 5367.5-1986	180
28	规格、尺寸		180
29	外观、缺陷		180
30	材质结构	《电机用电刷》 JB/T 4003-2001 4.8	100
31	电刷软连接线脱出拉力	《电炭制品物理化学性能试验方法 第6部分 电刷软连接线脱出拉力》 JB/T 8133.6-2013	400
32	抗断强度	《电池用炭棒》附录B QB/T 1973-2006	300
33	抗折强度	《炭素材料抗折强度测定方法》 GB/T 3074.1-2021	180
34	抗折强度	《室温下用三点法载荷试验测定制造的碳和石墨制品弯曲强度的试验方法》 ASTM D7972 - 14(2020)	280
35	抗折强度	《室温下用四点负荷法测定成品炭及石墨制品抗挠强度的试验方法》 ASTM C651-20	280
36	抗折强度	《电炭制品物理化学性能试验方法 第7部分：抗折强度》 JB/T 8133.7-2013	180
37	抗折强度	《耐火材料 常温抗折强度试验方法》 GB/T 3001-2017	180

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

38	抗折强度	《铝用炭素材料检测方法 第14部分：抗折强度的测定 三点法》 YS/T 63.14-2023	180
39	高温抗折强度	《耐火材料 高温抗折强度试验方法》 GB/T 3002-2017	400
40	抗折强度	《铝电解用炭素材料 预焙阳极和阴极炭块 四点法测定抗折强度》 GB/T 26295-2010	180
41	抗折强度	《制铝用碳素材料 预焙阳极和阴极块 第2部分：四点法测定抗弯强度》 ISO 12986-2：2014	280
42	抗折强度	《制铝用碳素材料 预焙阳极和阴极块 第1部分：用三点法测定弯曲和剪切强度》 ISO 12986-1：2014	280
43	抗折强度	《炭弧气刨炭棒》 JB/T 8154-2006 5.4	300
44	抗折强度	《细颗粒高密度特种石墨产品》 GB/T 30071-2013 5.6	180
45	抗折强度	《碳化硅特种制品 硅碳棒》 JB/T 3890-2017 5.7	300
46	抗折强度	《碳石墨密封材料的抗折强度试验方法》 HB 5367.2-1986	180
47	弹性模量	《石墨电极弹性模量测定方法》 GB/T 3074.2-2008	280
48	弹性模量	《用声谐振法测定碳和石墨材料弹性模量和基频的试验方法》 ASTM C747-2023	280
49	弹性模量	《碳石墨密封材料的弹性模量试验方法》 HB 5367.11-1986	280
50	杨氏模量	《铝用碳素材料检测方法 第13部分：弹性模量的测定》 YS/T 63.13-2016	300
51	弹性模量	《整体石墨电极弹性模量试验 声速法》 GB/T 24210-2009	300
52	透气率	《电池用炭棒》附录C QB/T 1973-2006	300
53	透气度	《炭素材料透气度试验方法》 GB/T 9973-2006	300
54	透气度	《致密定形耐火制品透气度试验方法》 GB /T 3000-2016	300
55	热膨胀系数	《石墨电极测定方法 石墨电极热膨胀系数(CET)测定方法》 GB/T 3074.4-2016	600
56	热膨胀系数	《电炭制品物理化学性能试验方法 第18部分：线膨胀系数》 JB/T 8133.18-2017	600

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

57	热膨胀系数	《铝用炭素材料检测方法 第4部分：热膨胀系数的测定》 YS/T 63.4-2023	600
58	热膨胀系数	《铝生产用碳质产品.焙烧阳极和成形碳产品.线性热膨胀系数的测定》ISO 14420：2020	800
59	线膨胀系数	《炭石墨密封材料 热膨胀系数试验方法》 5367.8-1986 HB	600
60	钠膨胀率	《铝用碳素材料检测方法 第5部分：有压下底部炭块钠膨胀率的测定》YS/T 63.5-2006	1200
61	残余收缩率(800℃)	《自焙炭块焙烧线收缩（或线膨胀）率测定方法》YB/T 910-2017 附录A	450
62	焙烧收缩率	《自焙炭块焙烧线收缩(或线膨胀)率测定方法》YB/T 910-2017	540
63	抗压强度	《炭素材料耐压强度测定方法》GB/T 1431-2019	180
64	抗压强度	《碳和石墨抗压强度的试验方法》ASTM C695-2021	180
65	抗压强度	《电炭制品物理化学性能试验方法 第8部分：抗压强度》JB/T 8133.8-2013	180
66	抗压强度	《不透性石墨材料试验方法 第3部分 抗压强度》GB/T 13465.3-2014	180
67	径向抗压强度	《青铜石墨含油轴承》JB/T 3729-2008 4.1	300
68	抗压强度	《超硬磨料 抗压强度测定方法》JB/T 10985-2020	300
69	抗压强度	《碳石墨密封材料的抗压强度试验方法》HB 5367.1-1986	180
70	常温耐压强度	《耐火材料 常温耐压强度试验方法》GB/T 5072-2023	180
71	耐压强度	《铝用炭素材料检测方法 第15部分：耐压强度的测定》YS/T 63.15-2023	180
72	耐压强度	《铝生产用碳素材料 阴极块和焙烧阳极 耐压强度的测定》ISO 18515：2014	180
73	粘接剪切强度	《不透性石墨粘接剂粘接剪切强度试验方法》GB/T 13465.8-2009	400
74	粘接抗拉强度	《不透性石墨粘接剂粘接抗拉强度试验方法》GB/T 13465.9-2009	300
75	抗拉强度	《柔性石墨板材 第2部分：拉伸强度测试方法》JB/T 9141.2-2013	200

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

76	抗拉强度	《不透性石墨材料抗拉强度试验方法》 GB/T 21921-2008	200
77	抗弯强度	《不透性石墨材料试验方法 第2部分 抗弯强度》 GB/T 13465.2-2014	500
78	浇铸件抗拉强度	《炭素材料抗拉强度测定方法》 GB/T 8721-2019	200
79	抗拉强度	《柔性石墨编织填料 试验方法》 JB/T 6620-2008	200
80	显气孔率	《致密定形耐火制品 体积密度、显气孔率和真气孔率试验 方法》 GB/T 2997-2015	180
81	显气孔率	《石墨电极的显气孔率、视比重和体积密度的试验方法》 ASTM C1039 - 85(2020)e1	280
82	显气孔率	《炭素材料显气孔率的测定方法》 GB/T 24529-2009	180
83	气孔率	《铝用碳素材料检测方法第6部分：开气孔率的测定》 YS/T 63.6-2019	180
84	气孔率	《电炭制品物理化学性能试验方法 第15部分：气孔率》 JB/T 8133.15-2013	180
85	真气孔率	《炭素材料真密度、真气孔率测定方法 煮沸法》 GB/T 24203-2009	280
86	开口气孔率	《碳石墨密封材料的开口气孔率试验方法》 HB 5367.3- 1986	180
87	耐火度	《耐火材料 耐火度试验方法》 GB/T 7322-2017	500
88	厚度	《鳞片石墨厚度测定方法》 YB/T 045-2005	300
89	灰分	《电炭制品物理化学性能试验方法 第17部分 灰分含量》 JB/T 8133.17-2013	100
90	灰分	《炭素材料灰分含量的测定方法》 GB/T 1429-2009	100
91	灰分	《可膨胀石墨》 GB/T 10698-2023	100
92	灰分	《电池用炭棒》附录F QB/T 1973-2006	100
93	灰分	《无汞碱性锌-二氧化锰电池用石墨》附录B QB/T 2757- 2005	100
94	灰分	《高纯石墨制品灰分的测定》 YB/T 5146-2022	300

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

95	灰分	《石墨样品中灰分的检测方法》ASTM C561-23	100
96	灰分	《铝生产用碳素材料 生焦和煅烧焦 灰分含量的测定》ISO 8005: 2005	100
97	灰分	《铝用炭素材料检测方法 第19部分: 灰分含量的测定》YS/T 63.19-2021	100
98	灰分	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007 3.3	100
99	灰分	《显像管石墨乳试验方法》GB/T 15064-2008 5	100
100	灰分	《柔性石墨板材 第5部分: 灰分测定方法》JB/T 9141.5-2020	100
101	灰分	《柔性石墨板试验方法》GB/T 33920-2017	100
102	灰分含量	《炭阳极用煅后石油焦检测方法 第1部分 灰分含量的测定》YS/T 587.1-2006	100
103	灰分	《石油焦灰分测定法》SH/T 0029-1990	100
104	灰分	《活性炭纤维毡》HG/T 3922-2006附录G	100
105	灰分	《石墨化学分析方法》GB/T 3521-2023	100
106	灰分	《柔性石墨编织填料 试验方法》JB/T 6620-2008 6	100
107	灰分	《摩擦材料用人造石墨》JC/T 2508-2019 4.4	100
108	挥发分	《炭素材料挥发分的测定》YB/T 5189-2022	150
109	挥发分	《石墨化学分析方法》GB/T 3521-2023	150
110	挥发分	《可膨胀石墨》GB/T 10698-2023	150
111	挥发分	《煤的工业分析方法》GB/T 212-2008	150
112	挥发分	《炭阳极用煅后石油焦检测方法 第3部分:挥发分含量的测定》YS/T 587.3-2007	150
113	挥发分	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007 3.2	150

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

114	挥发分	《显像管石墨乳试验方法》GB/T 15064-2008 4	150
115	挥发分	《石油焦挥发分测定法》SH/T 0026-1990	150
116	挥发分	《摩擦材料用人造石墨》JC/T 2508-2019 4.5	150
117	水分	《石墨化学分析方法》GB/T 3521-2023	100
118	水分	《锂离子电池石墨类负极材料》附录B GB/T 24533-2019	100
119	水分	《石墨样品中水分的检测方法》ASTM C562-23	100
120	水分	《可膨胀石墨》GB/T 10698-2023	100
121	水分	《煤的工业分析方法》GB/T 212-2008	100
122	水分	《无汞碱性锌-二氧化锰电池用石墨》附录A QB/T 2757-2005	100
123	水分	《炭素材料内在水分的测定》GB/T 24527-2009	100
124	水分	《炭阳极用煅后石油焦检测方法 第2部分 水分含量的测定》YS/T 587.2-2007	100
125	水分	《焦炭工业分析测定方法》GB/T 2001-2013 3	100
126	水分	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007 3.1	100
127	水分	《石油焦总水分测定法》SH/T 0032-1990	100
128	水分	《化工产品中水分含量的测定 卡尔·费休法（通用方法）》GB/T 6283-2008	100
129	水分	《铝生产用碳素材料--煅烧焦--水分的测定》ISO 11412-1998	100
130	筛余量	《石墨细度试验方法》GB/T 3520-2008	200, 套筛 每加一组加 50
131	固定碳	《石墨化学分析方法》GB/T 3521-2023	100
132	固定碳	《石墨矿固定碳含量测试方法》JC/T2572-2020	100

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

133	固定碳	《煤的工业分析方法》 GB/T 212-2008	100
134	固定碳	《无汞碱性锌-二氧化锰电池用石墨 附录C QB/T 2757-2005	100
135	固定碳	《焦炭工业分析测定方法》 GB/T 2001-2013 6	100
136	固定碳	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》 JC/T 1021.5-2007 3.4	100
137	固定碳	《柔性石墨板材 第6部分：固定碳含量测定方法》 JB/T 9141.6-2020	100
138	固定碳	《柔性石墨板试验方法》 GB/T 33920-2017	100
139	固定碳	《高炉用自焙炭块》 YB/T 2803-2016 5.7	100
140	固定碳	《摩擦材料用人造石墨》 JC/T 2508-2019 4.6	100
141	碳含量	《含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法》 GB/T 16555-2017	300
142	酸溶铁	《石墨化学分析方法》 GB/T 3521-2023	280
143	酸溶铁	《进出口天然鳞片石墨中酸溶铁含量的测定 原子吸收分光光度法》 SN/T 0561-2013	280
144	含铁量	《电池用炭棒》附录E QB/T 1973-2006	180
145	膨胀容积	《可膨胀石墨》 GB/T 10698-2023	180
146	pH值	《可膨胀石墨》 GB/T 10698-2023	180
147	pH值	《锂离子电池石墨类负极材料》附录C GB/T 24533-2019	180
148	pH	《显像管石墨乳试验方法》 GB/T 15064-2008 6	200
149	pH值	《活性炭纤维毡》 HG/T 3922-2006附录F	200
150	pH值	《化学试剂 pH值测定通则》 GB/T 9724-2007	200
151	pH值	《摩擦材料用人造石墨》 JC/T 2508-2019 4.9	200

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

152	氧化性	《低硫高抗氧化性可膨胀石墨技术条件》DB23/T 2067-2018	400
153	氧化率	《高炉炭块氧化性试验方法》YB/T 5292-2017	400
154	氧化性	《成品碳素材料和石墨材料空气中氧化性重量损失的试验方法》ASTM C1179-2021	400
155	氧化性	《石墨电极氧化性测定方法》GB/T 3074.3-2008	400
156	延伸率	《电极糊延伸率试验方法》YB/T 5289-2017	400
157	粒度分布	《锂离子电池石墨类负极材料》附录A GB/T 24533-2019	440
158	粒度分布	《粒度分析 激光衍射法》GB/T 19077-2016	440
159	粒度分布	《无汞碱性锌-二氧化锰电池用石墨》附HQB/T 2757-2005	180
160	粒度	《炼钢用增碳剂》YB/T 192-2015 5.1	180
161	粒度	《显像管石墨乳试验方法》GB/T 15064-2008 14	440
162	粒度	《固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第1部分：粗磨粒 F4 ~ F220》GB/T 2481.1-1998	440
163	粒度	《涂附磨具用磨料 粒度分析》GB/T 9258.2-2008	440
164	粒度组成	《超硬磨料粒度检验》GB/T 6406-2016	440
165	粒度	《石墨化增碳剂》YB/T 4403-2014 5.2	180
166	粉焦含量	《炭阳极用煨后石油焦检测方法 第12部分：粒度分布的测定》YS/T 587.12-2006	200
167	粉末压实密度	《锂离子电池石墨类负极材料》附录L GB/T 24533-2019	280
168	振实密度	《锂离子电池石墨类负极材料》附录GB/T 24533-2019	180
169	振实密度	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录A	180
170	振实密度	《金属粉末 振实密度的测定》GB/T 5162-2021	270

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

171	振实密度	《炭阳极用煨后石油焦检测方法 第10部分:振实密度的测定》YS/T 587.10-2016	270
172	振实密度	《粉末产品振实密度测定通用方法》GB/T 21354-2008	180
173	振实密度	《摩擦材料用人造石墨》JC/T 2508-2019 4.8	270
174	真密度	《铝用炭素材料检测方法 第9部分:真密度的测定 氦比重计法》YS/T 63.9-2012	280
175	真密度	《电炭制品物理化学性能试验方法 第15部分:气孔率》JB/T 8133.15-2013	280
176	真密度	《锂离子电池石墨类负极材料》附录D GB/T 24533-2019	280
177	真密度	《炭素材料真密度、真气孔率测定方法 煮沸法》GB/T 24203-2009	280
178	真密度	《铝生产用含碳材料 使用氦作为分析气体用比重测量法(容积分析法)进行密度的测定 固体材料》ISO 21687: 2007	280
179	比表面积	《气体吸附BET法测定固态物质比表面积》GB/T 19587-2017	900
180	比表面积	《活性炭纤维毡》HG/T 3922-2006附录C	900
181	石墨化度	《锂离子电池石墨类负极材料》附录E GB/T 24533-2019	900
182	石墨化度	《人造石墨的点阵参数测定方法》JB/T 4220-2011	900
183	石墨化度	《铝用石墨化阴极制品石墨化度测定方法》YS/T 733-2010	900
184	点阵参数	《人造石墨的点阵参数测定方法》JB/T 4220-2011	900
185	层间距d002	《锂离子电池石墨类负极材料》附录E GB/T 24533-2019	900
186	球形度	《球形石墨》附录A GB/T 38887-2020 6.7	300
187	球形度	《化学纤维 微观形貌及直径的测定 扫描电镜法》GB/T 36422-2018	300
188	石墨取向性	《锂离子电池石墨类负极材料》附录F GB/T 24533-2019	1100
189	首次库伦效率	《锂离子电池石墨类负极材料》附录G GB/T 24533-2019	230

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

190	晶体结构	《锂离子电池用钛酸锂及其炭复合负极材料》GB/T 30836-2014附录B	900
191	晶体结构	《锂离子电池用炭复合磷酸铁锂正极材料》附录D GB/T 30835-2014	900
192	0.1C首次可逆比容量	《锂离子电池用炭复合磷酸铁锂正极材料》附录F GB/T 30835-2014	400
193	首次可逆比容量	《锂离子电池石墨类负极材料》GB/T 24533-2019附录G	400
194	首次放电比容量	《锂离子电池石墨类负极材料》附录G GB/T 24533-2019	230
195	倍率性能	《锂离子电池用炭复合磷酸铁锂正极材料》附录F GB/T 30835-2014	400
196	松装密度	《无汞碱性锌-二氧化锰电池用石墨》附录I QB/T 2757-2005	180
197	磁性物质	《锂离子电池石墨类负极材料》附录K GB/T 24533-2019	600
198	铁合金粒	《普通磨料 磁性物含量测定方法》JB/T 6570-2020 4	200
199	磁性物含量	《普通磨料 磁性物含量测定方法》JB/T 6570-2020 5	600
200	微量元素（铁）	《锂离子电池石墨类负极材料》附录H GB/T 24533-2019	180
201	微量元素(Fe)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录B	180
202	微量元素(Fe)	《精细球型石墨的技术条件》附录A DB23/T 2069-2018	180
203	微量元素（铁）	《球形石墨》附录B GB/T 38887-2020	180
204	微量元素（铁）	《纳米技术碳纳米管中杂质元素的测定电感耦合等离子体质谱法》GB/T 35418-2017	180
205	微量元素（铁）	《球化石墨19种微量元素含量测定电感耦合等离子体质谱法（ICP-MS）》DB23/T 2310-2018	180
206	铁	《无汞碱性锌-二氧化锰电池用石墨》附录D QB/T 2757-2005	180
207	铁	《显像管石墨乳试验方法》GB/T 15064-2008 15	180
208	铁含量	《锂离子电池用炭复合磷酸铁锂正极材料》附录B GB/T 30835-2014	180

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

209	微量元素（铬）	《锂离子电池石墨类负极材料》附录H GB/T 24533-2019	180
210	微量元素（铬）	《球形石墨》附录B GB/T 38887-2020	300
211	限用物（六价铬及其化合物）	《电子电气产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）的测定》GB/T 26125-2011	600
212	六价铬及其化合物	电工电气产品中某些物质的测定 第7-2部分:六价铬 比色法测定聚合物和电子件中的六价铬(Cr(VI)) IEC 62321-7-2-2017	600
213	微量元素（镍）	《锂离子电池石墨类负极材料》附录H GB/T 24533-2019	180
214	微量元素(Ni)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录B	180
215	微量元素（镍）	《球形石墨》附录B GB/T 38887-2020	300
216	镍	《电触头材料化学分析方法 第5部分 银镍中镍含量的测定》JB/T 4107.5-2014	400
217	微量元素(Ni)	《精细球型石墨的技术条件》附录A DB23/T 2069-2018	300
218	微量元素（钼）	《球形石墨》附录B GB/T 38887-2020	300
219	微量元素（钼）	《锂离子电池石墨类负极材料》附录H GB/T 24533-2019	180
220	钼	《无汞碱性锌-二氧化锰电池用石墨》附录G QB/T 2757-2005	180
221	微量元素(Mo)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录B	180
222	微量元素(Mo)	《精细球型石墨的技术条件》附录A DB23/T 2069-2018	300
223	微量元素（钠）	《球形石墨》附录B GB/T 38887-2020	300
224	微量元素（钠）	《锂离子电池石墨类负极材料》附录H GB/T 24533-2019	180
225	微量元素(Na)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录B	180
226	微量元素(Na)	《精细球型石墨的技术条件》附录A DB23/T 2069-2018	300
227	微量元素（铜）	《球形石墨》附录B GB/T 38887-2020	300

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

228	微量元素(Cu)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录B	180
229	微量元素(Cu)	《精细球型石墨的技术条件》附录A DB23/T 2069-2018	300
230	微量元素（铜）	《锂离子电池石墨类负极材料》附录H GB/T 24533-2019	180
231	铜	《无汞碱性锌-二氧化锰电池用石墨》附录F QB/T 2757-2005	180
232	铜	《显像管石墨乳试验方法》GB/T 15064-2008	200
233	微量元素(Al)	《精细球型石墨的技术条件》附录A DB23/T 2069-2018	300
234	微量元素（铝）	《球形石墨》附录B GB/T 38887-2020	300
235	微量元素(Al)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录B	180
236	微量元素（铝）	《锂离子电池石墨类负极材料》附录H GB/T 24533-2019	300
237	微量元素(Co)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录B	180
238	微量元素(Co)	《精细球型石墨的技术条件》附录A DB23/T 2069-2018	300
239	微量元素（钴）	《球形石墨》附录B GB/T 38887-2020	300
240	微量元素(Zn)	《精细球型石墨的技术条件》附录A DB23/T 2069-2018	300
241	微量元素(Zn)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录B	180
242	微量元素（锌）	《球形石墨》附录B GB/T 38887-2020	300
243	微量元素（硅）	《球形石墨》附录B GB/T 38887-2020	300
244	微量元素(Si)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录B	180
245	微量元素(Si)	《精细球型石墨的技术条件》附录A DB23/T 2069-2018	300
246	微量元素(Ti)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录B	180

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

247	微量元素(Ti)	《精细球型石墨的技术条件》附录A DB23/T 2069-2018	300
248	氟	《柔性石墨板 氟含量测定方法》JB/T 7758.1-2008	400
249	氟	《柔性石墨板试验方法》GB/T 33920-2017	400
250	阴离子(F ⁻)	《锂离子电池石墨类负极材料》附录I GB/T 24533-2019	400
251	阴离子(F ⁻)	《进出口石墨中氟含量的测定 离子色谱法》SN/T 2762-2011	400
252	F ⁻	《精细球型石墨的技术条件》附录B DB23/T 2069-2018	400
253	阴离子(F ⁻)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录C	400
254	氯含量	《柔性石墨板 氯含量测定方法》JB/T 7758.4-2008	360
255	氯含量	《柔性石墨板试验方法》GB/T 33920-2017	360
256	氯	《高纯石墨材料氯含量的分光光度测定方法》YB/T 5190-2007	360
257	氯含量	《编织填料用柔性石墨线》附录A JB/T 13035-2017	360
258	阴离子(Cl ⁻)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录C	400
259	Cl ⁻	《精细球型石墨的技术条件》附录B DB23/T 2069-2018	400
260	阴离子(Cl ⁻)	《锂离子电池石墨类负极材料》附录I GB/T24533-2019	400
261	阴离子 (Br ⁻)	《锂离子电池石墨类负极材料》附录I GB/T 24533-2019	400
262	阴离子 (NO ³⁻)	《锂离子电池石墨类负极材料》附录I GB/T 24533-2019	400
263	阴离子 (SO ₄ ²⁻)	《锂离子电池石墨类负极材料》附录I GB/T 24533-2019	400
264	硫含量	《锂离子电池石墨类负极材料》附录J GB/T 24533-2019	300
265	全硫	《石墨中全硫含量的测定 红外吸收光谱法》SN/T 3601-2013	300

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

266	硫	《煤中全硫的测定方法》GB/T 214-2007	180
267	硫	《电炭制品物理化学性能试验方法 第16部分：硫含量》JB/T 8133.16-2013	180
268	硫	《进出口高纯石墨中硫的测定 X射线荧光光谱法》SN/T 2724-2010	300
269	硫	《炭素材料全硫含量测定方法》GB/T 24526-2009	180
270	硫	《铝生产用碳素材料 煅烧焦和煅烧碳产品 用艾氏卡法测定全硫含量》ISO 5931: 2000	300
271	三氧化硫	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007 3.5	180
272	硫	《石墨化学分析方法》GB/T 3521-2023	180
273	硫	《用燃烧碘量滴定法测定石墨中硫的试验方法》ASTM C816-15(2020)e1	280
274	硫	《柔性石墨板 硫含量测定方法》JB/T 7758.3-2005	180
275	硫	《柔性石墨板试验方法》GB/T 33920-2017	300
276	硫含量	《深色石油产品硫含量测定法(管式炉法)》GB/T 387-1990	300
277	硫含量	《炭阳极用煅后石油焦检测方法 第4部分:硫含量的测定》YS/T 587.4-2006	280
278	硫	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录D	300
279	硫	《精细球型石墨的技术条件》附录B DB23/T 2069-2018	300
280	有机物（丙酮）	《挥发性有机物GC-MS测试法》EPA 8260C:2006	400
281	有机物（异丙醇）	《挥发性有机物GC-MS测试法》EPA 8260C:2006	400
282	有机物（甲苯）	《挥发性有机物GC-MS测试法》EPA 8260C:2006	400
283	有机物（乙苯）	《挥发性有机物GC-MS测试法》EPA 8260C:2006	400
284	有机物（二甲苯）	《挥发性有机物GC-MS测试法》EPA 8260C:2006	400

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

285	有机物（苯）	《挥发性有机物GC-MS测试法》EPA 8260C:2006	400
286	有机物（乙醇）	《挥发性有机物GC-MS测试法》EPA 8260C:2006	400
287	限用物（多溴联苯）	《电子电气产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）的测定》GB/T 26125-2011	400
288	限用物（多溴联苯醚）	《电子电气产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）的测定》GB/T 26125-2011	400
289	限用物（镉及其化合物）	《电子电气产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）的测定》GB/T 26125-2011	400
290	限用物（铅及其化合物）	《电子电气产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）的测定》GB/T 26125-2011	400
291	限用物（汞及其化合物）	《电子电气产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）的测定》GB/T 26125-2011	400
292	镉及其化合物	《电工电子产品中某些物质的测定 第5部分:用AAS、AFS、ICP-OES和ICP-MS测定聚合物和电子设备中的镉、铅和铬以及金属中的镉和铅》IEC 62321-5-2013	400
293	铅及其化合物	《电工电子产品中某些物质的测定 第5部分:用AAS、AFS、ICP-OES和ICP-MS测定聚合物和电子设备中的镉、铅和铬以及金属中的镉和铅》IEC 62321-5-2013	400
294	汞及其化合物	《电工电子产品中某些物质的测定 第5部分:用AAS、AFS、ICP-OES和ICP-MS测定聚合物和电子设备中的镉、铅和铬以及金属中的镉和铅》IEC 62321-5-2013	400
295	杂质元素含量	《光纤拉丝用高纯石墨》附录A YB/T 4821-2020	400
296	磷含量	《锂离子电池用炭复合磷酸铁锂正极材料》附录C GB/T 30835-2014	400
297	磷	《煤中磷测定方法》GB/T 216-2003	400
298	钙含量	《高纯石墨》JB/T 2750-2020	360
299	微量元素(Ca)	《精细球型石墨的技术条件》附录A DB23/T 2069-2018	300
300	微量元素(Ca)	《球化天然石墨》JC/T 2315-2016附录B	300
301	微量元素（铝 钙 铁 镁 锰 镍 钠 钛 钒 锌）	《炭阳极用煅后石油焦检测方法 第5部分:微量元素的测定》YS/T 587.5-2006	每元素200
302	银	《电触头材料化学分析方法 第4部分:银钨中银含量的测定》JB/T 4107.4-2014	600

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

303	硼	《石墨化学分析的试验方法》ASTM C560-20	600
304	硼	《炭素材料 硼含量的测定 姜黄素-草酸比色法》YB/T 5147-2017	600
305	硼	《高纯石墨制品中微量硼的光谱测定 溶液干渣法》YB/T 5158-2007	600
306	钒	《石墨化学分析的试验方法》ASTM C560-20	300
307	氮	《煤中氮的测定方法》GB/T 19227-2008	500
308	锂含量	《锂离子电池用钛酸锂及其炭复合负极材料》GB/T 30836-2014附录A	600
309	锂含量	《锂离子电池用炭复合磷酸铁锂正极材料》附录A GB/T 30835-2014	600
310	热导率	《炭素材料导热系数测定方法》GB/T 8722-2019	800
311	导热系数	《绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 热流计法》GB/T 10295-2008	800
312	渗液性	《电池用炭棒》附录G QB/T 1973-2006	200
313	透液压力	《电池用炭棒》附录H QB/T 1973-2006	200
314	矸石	《炼钢用类石墨》YB/T 044-2007	100
315	连接方式	《不透性石墨管技术条件》HG/T 2059-2014	100
316	水压爆破强度	《不透性石墨管水压爆破试验方法》GB/T 13465.6-2009	400
317	水压试验	《机械密封用碳石墨密封环 技术条件》JB/T 8872-2016 4.9	400
318	水压试验	《不透性石墨管水压爆破试验方法》GB/T 13465.6-2009	400
319	抗渗透性	《不透性石墨管水压爆破试验方法》GB/T 13465.6-2009	200
320	密度	《普通磨料 密度的测定》JB/T 11433-2013	100
321	密度	《电触头材料基本性能试验方法》GB/T 5586-2016 3	100

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

322	密度	《碳石墨密封材料的密度试验方法》 HB 5367.7-1986	100
323	密度	《柔性石墨板材 第1部分：密度测试方法》 JB/T 9141.1-2013	100
324	密度	《柔性石墨填料环试验方法》 GB/T 29035-2022	100
325	表观密度	《柔性石墨编织填料 试验方法》 JB/T 6620-2008 4	300
326	表观密度	《铝用炭素材料检测方法 第7部分：表观密度的测定 尺寸法》 YS/T 63.7-2006	300
327	表观密度	《铝生产用碳素材料 焙烧阳极和阴极碳块 第2部分：用静流法测定表观密度和开口孔隙率》 ISO 12985-2：2018	200
328	表观密度	《铝生产用碳素材料 焙烧阳极和阴极碳块 第1部分：用尺寸法测定表观密度》 ISO 12985-1：2018	100
329	堆积密度	《超硬磨料 堆积密度测定方法》 JB/T 3584-2012	300
330	空气渗透率	《铝用炭素材料检测方法 第10部分：空气渗透率的测定》 YS/T 63.10-2012	280
331	空气渗透率	《铝生产用含碳材料 焙烧阳极 空气渗透性的测定》 ISO 15906：2007	280
332	CO ₂ 反应性	《炭阳极用煨后石油焦检测方法 第7部分：CO ₂ 反应性的测定》 YS/T 587.7-2006	400
333	空气反应性	《炭阳极用煨后石油焦检测方法 第8部分：空气反应性的测定》 YS/T 587.8-2006	400
334	空气反应性	《铝用炭素材料检测方法 第11部分：空气反应性的测定 质量损失法》 YS/T 63.11-2006	400
335	空气反应性	《铝生产用碳素材料 焙烧阳极和侧部碳块 空气反应性的测定 第1部分：失重法》 ISO 12989-1：2000	400
336	CO ₂ 反应性	《铝用炭素材料检测方法 第12部分：预焙阳极CO ₂ 反应性的测定 质量损失法》 YS/T 63.12-2006	400
337	CO ₂ 反应性	《铝生产用碳素材料 焙烧阳极 二氧化碳反应性的测定 第1部分：失重法》 ISO 12988-1：2000	400
338	二氧化硅	《出口中碳鳞片石墨中二氧化硅的测定 硅钼蓝分光光度法》 SN/T 0770-1999	300
339	二氧化硅	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》 JC/T 1021.5-2007 3.7	300
340	二氧化硅	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法》 JC/T 1021.2-2023	300

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

341	二氧化硅	《高纯石墨制品中硅的测定 硅-钼蓝分光光度法》YB/T 5156-2016	300
342	二氧化硅	《高纯石墨中硅和铁的光谱测定粉末法》YB/T 5159-2007	300
343	三氧化二铁	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007 3.8	280
344	三氧化二铁	《普通磨料 碳化硅化学分析方法》GB/T 3045-2017 3.7	300
345	三氧化二铁	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法》JC/T 1021.2-2023	280
346	三氧化二铁	《石墨化学分析的试验方法》ASTM C560-20	280
347	三氧化二铁	《高纯石墨制品中铁的测定 邻二氮菲分光光度法》YB/T 5157-2016	280
348	三氧化二铁	《高纯石墨中硅和铁的光谱测定粉末法》YB/T 5159-2007	300
349	三氧化二铝	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007 3.9	300
350	三氧化二铝	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法》JC/T 1021.2-2023	300
351	三氧化二铝	《石墨化学分析的试验方法》ASTM C560-20	280
352	二氧化钛	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007	300
353	二氧化钛	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法》JC/T 1021.2-2023	300
354	二氧化钛	《石墨化学分析的试验方法》ASTM C560-20	280
355	氧化钙	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007 3.11	180
356	氧化钙	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法》JC/T 1021.2-2023	180
357	氧化钙	《石墨化学分析的试验方法》ASTM C560-20	280
358	氧化镁	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007 3.11	180
359	氧化镁	《含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法》GB/T 16555-2017 18	200

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

360	氧化镁	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法》JC/T 1021.2-2023	180
361	氧化钾	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007	180
362	氧化钾	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法》JC/T 1021.2-2023	180
363	氧化钠	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007	180
364	氧化钠	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法》JC/T 1021.2-2023	180
365	氧化锰	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007 3.13	180
366	氧化锰	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法》JC/T 1021.2-2023	180
367	五氧化二磷	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第5部分 石墨矿化学分析方法》JC/T 1021.5-2007	300
368	五氧化二磷	《非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法》JC/T 1021.2-2023	300
369	总稀土元素	《高纯石墨材料总稀土元素含量的分光光度测定方法》YB/T 5191-2007	400
370	Al ₂ O ₃ +MgO	《含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法》GB/T 16555-2017 18	440
371	Al ₂ O ₃	《含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法》GB/T 16555-2017 17,18	220
372	TFe	《含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法》GB/T 16555-2017 17,18	400
373	压缩率	《柔性石墨编织填料 试验方法》JB/T 6620-2008 8	320
374	压缩率	《柔性石墨填料环试验方法》GB/T 29035-2022	320
375	压缩率	《管法兰用垫片压缩率及回弹率试验方法》GB/T 12622-2008	320
376	压缩率	《柔性石墨板材 第4部分压缩率、回弹率测定方法》JB/T9141.4-2013 6.2	320
377	回弹率	《柔性石墨填料环试验方法》GB/T 29035-2022	320
378	回弹率	《柔性石墨编织填料 试验方法》JB/T 6620-2008 8	320

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

379	回弹率	《柔性石墨板材 第4部分压缩率、回弹率测定方法》 JB/T9141.4-2013	320
380	回弹率	《管法兰用垫片压缩率及回弹率试验方法》 GB/T 12622-2008	320
381	松弛率	《管法兰用垫片应力松弛试验方法》 GB/T 12621-2008	200
382	压缩强度	《柔性石墨板材 第3部分:压缩强度测试方法》 JB/T 9141.3-2013	180
383	摩擦系数	《碳石墨密封材料的摩擦性能试验方法》 HB 5367.10-1986	680
384	摩擦系数	《柔性石墨填料环试验方法》 GB/T 29035-2022	680
385	摩擦系数	《碳纤维编织填料 试验方法》 JB/T 6371-2008	680
386	热失重	《柔性石墨复合增强（板）垫》 JB/T 6628-2016 6.3	200
387	热失重	《柔性石墨填料环试验方法》 GB/T 29035-2022	200
388	热失重	《柔性石墨编织填料 试验方法》 JB/T 6620-2008 5	200
389	热失重	《柔性石墨板材 第7部分：热失重测定方法》 JB/T 9141.7-2013	200
390	热失重	《柔性石墨板试验方法》 GB/T 33920-2017	200
391	热氧化失重	《碳石墨密封材料的热氧化失重试验方法》 HB 5367.4-1986	200
392	400℃热失重	《柔性石墨板材 热失重测定方法》 JB/T 9141.7-2013	200
393	固形分	《显像管石墨乳试验方法》 GB/T 15064-2008	200
394	粘度(25℃)	《显像管石墨乳试验方法》 GB/T 15064-2008	200
395	附着率	《显像管石墨乳试验方法》 GB/T 15064-2008	160
396	造孔性	《显像管石墨乳试验方法》 GB/T 15064-2008	300
397	耐湿性	《显像管石墨乳试验方法》 GB/T 15064-2008	200

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

398	吸油率	《柔性石墨复合增强（板）垫》 JB/T 6628-2016 6.4	160
399	芯尖受力	《铅笔》 GB/T 26704-2022	300
400	硬度	《铅笔》 GB/T 26704-2022	290
401	硬度（HB）	《电触头材料基本性能试验方法》 GB/T 5586-2016 4	300
402	磨损	《铅笔》 GB/T 26704-2022	340
403	浓度	《铅笔》 GB/T 26704-2022	300
404	可迁移元素	《学生用品的安全通用要求》 GB 21027-2020	每种元素 300
405	可迁移元素	《玩具安全 第4部分 特定元素的迁移》 GB/T 6675.4-2014	每种元素 300
406	铅笔芯直径、笔杆直径和长度	《铅笔》 GB/T 26704-2022	100
407	偏芯数	《铅笔》 GB/T 26704-2022	100
408	笔杆结合牢度	《铅笔》 GB/T 26704-2022	200
409	杆内断芯试验	《铅笔》 GB/T 26704-2022	300
410	滑度	《铅笔》 GB/T 26704-2022	200
411	皮头拉力	《铅笔》 GB/T 26704-2022	200
412	笔杆涂层	《铅笔》 GB/T 26704-2022	200
413	体积浸油率	《青铜石墨含油轴承》 JB/T 3729-2008 4.2	160
414	碳含量	《钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法（常规方法）》 GB/T 20123-2006	500
415	碳化硅	《普通磨料 碳化硅化学分析方法》 GB/T 3045-2017 3.6	300
416	碳化硅含量	《摩擦材料用人造石墨》 JC/T 2508-2019 4.10	300

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

417	游离碳	《普通磨料 碳化硅化学分析方法》 GB/T 3045-2017 3.4	600
418	涂层厚度	《抗氧化涂层石墨电极》 YB/T 5214-2007 4.1	200
419	涂层增重	《抗氧化涂层石墨电极》 YB/T 5214-2007 4.1	200
420	含水率	《增强制品试验方法 第1部分：含水率的测定》 GB/T 9914.1-2013	200
421	单位面积质量	《增强制品试验方法 第3部分：单位面积质量的测定》 GB/T 9914.3-2013	200
422	拉伸断裂强力	《纺织品 织物拉伸性能 第1部分 断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)》 GB/T 3923.1-2013	460
423	发热部表面发热温度偏差	《碳化硅特种制品 硅碳棒》 JB/T 3890-2017 5.5	400
424	粘接剂收缩率	《不透性石墨酚醛粘接剂收缩率试验方法》 GB/T 13465.5-2009	200
425	增重率	《不透性石墨增重率和填孔率试验方法》 GB/T 13465.7-2009	200
426	冲击韧性	《超硬磨料 人造金刚石冲击韧性测定方法》 JB/T 10987-2010	400
427	热冲击韧性	《超硬磨料 金刚石热冲击韧性测定方法》 JB/T 10646-2006	600
428	抗碱性	《耐火材料 抗碱性试验方法》 GB/T 14983-2008	300
429	抗碱性	《炭块耐碱性试验方法》 YB/T 5213-2016	300
430	外部杂质含量	《超硬磨料 人造金刚石杂质含量检验方法》 JB/T 10986-2023	200
431	单位面积质量	《活性炭纤维毡》 HG/T 3922-2006附录A	140
432	幅宽	《活性炭纤维毡》 HG/T 3922-2006 5.2	100
433	碘吸附值	《活性炭纤维毡》 HG/T 3922-2006附录D	200
434	干燥减量	《活性炭纤维毡》 HG/T 3922-2006附录E	200
435	粉焦量	《石油焦（生焦）》 NB/SH/T 0527-2019 附录A	200

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

436	矿物油含量	《低油超薄石墨纸的技术条件》附录A DB23/T 2068-2018	200
437	$\text{CO}_3^{2-} + \text{HCO}_3^- + \text{OH}^-$	《锂离子电池用钛酸锂及其炭复合负极材料》GB/T 30836-2014中6.18	1200
438	铁离子溶出率	《锂离子电池用炭复合磷酸铁锂正极材料》附录E GB/T 30835-2014	300
439	石墨化度	炭素材料石墨化度的测定 X射线衍射法 SN/T 5579-2023	900
440	铁	石墨化学分析方法 GB/T 3521-2023	第一法280元，第二法280元，第三法400元
441	人工再造石墨	鳞片石墨 GB/T 3518-2023 6.3	400
442	砷、汞含量	进口煤炭中砷、汞含量的同时测定 氢化物发生-原子荧光光谱法 SN/T 3521-2013	各200元
443	石墨化度	GB/T 3519-2023 微晶石墨 6.4	900
444	微量元素（铝、钡、钙、铁、镁、锰、镍、硅、钠、钛、钒、锌）	高纯石墨中微量元素的测定方法 JC/T 2571-2020	每种元素300
445	氟离子	可膨胀石墨 GB/T 10698-2023 6.6	400
446	硫含量	可膨胀石墨 GB/T 10698-2023 6.6	300
447	挥发分	铝用炭素材料检测方法 第17部分：挥发分的测定 YS/T63.17-2019	150
448	烧失量	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 JC/T 1021.2-2023	100
449	三氧化二铬	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 JC/T 1021.2-2023	300
450	硼	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 JC/T 1021.2-2023	600
451	钒	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 JC/T 1021.2-2023	400
452	钒	炭素材料 钒含量的测定 3,3-二甲基联萘胺比色法 YB/T 917-2017	400
453	氯	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 JC/T 1021.2-2023	400

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

454	吸附水	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 JC/T 1021.2-2023	100
455	化合水	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 JC/T 1021.2-2023	100
456	二氧化碳	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 JC/T 1021.2-2023	150
457	氧化亚铁	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 JC/T 1021.2-2023	150
458	氧化锂	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 JC/T 1021.2-2023	300
459	全碳	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 JC/T 1021.2-2023	300
460	多元素 (Al ₂ O ₃ 、Fe ₂ O ₃ 、CaO、MgO、TiO ₂ 、MnO、P ₂ O ₅ 、Sr、Ba、Cu、Pb、Zn、Co、Ni、Li、Be、Sc、V、Cr)	非金属矿物和岩石化学分析方法 第2部分 硅酸盐岩石、矿物及硅质原料化学分析方法 JC/T 1021.2-2023	每种元素 300
461	硫含量	铝用炭素材料检测方法 第20部分：硫分的测定 YS/T 63.20-2023	300
462	摩擦系数	炭素材料摩擦磨损性能试验方法 YB/T4993-2022	680
463	球形度	《扫描电子显微镜分析方法通则》 JY/T 0584-2020	300
464	球形度	《纳米级长度的扫描电镜测量方法通则》 GB/T 20307-2006	300
465	球形度	《微米级长度的扫描电镜测量方法通则》 GB/T 16594-2008	300
466	pH值	摩擦材料 pH 值试验方法 JC/T2709-2022	200
467	氧化镁	镁铝系耐火材料化学分析方法 GB/T 5069-2015	200
468	氧化硅	镁铝系耐火材料化学分析方法 GB/T 5069-2015	200
469	氧化钙	镁铝系耐火材料化学分析方法 GB/T 5069-2015	200
470	显气孔率	《烧成耐火砖及定形制品 显气孔率、吸水率、显比重和体积密度试验方法-水煮沸法》 ASTM C 20-00(2022)	180
471	显气孔率	《耐火砖和隔热耐火砖尺寸及体积密度试验方法》 ASTM C 134-95(2023)	180

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

472	显气孔率	致密定型耐火制品试验方法 第1部分 体积密度,显气孔率和真气孔率的测定 EN 993-1:2018	180
473	体积密度	《致密定型耐火制品—体积密度,显气孔率和真气孔率的测定》 ISO 5017:2013	100
474	体积密度	《致密定型耐火制品试验方法 第1部分 体积密度,显气孔率和真气孔率的测定》 EN 993-1:2018 1	100
475	常温耐压强度	致密成型耐火制品试验方法第5部分:冷压强度的测定 EN 993-5:2018 5	180
476	体积密度	《定形隔热耐火制品—体积密度和真气孔率试验方法》 ISO 5016:1997	100
477	显气孔率	《致密定型耐火制品—体积密度,显气孔率和真气孔率的测定》 ISO 5017:2013	180
478	显气孔率	《定形隔热耐火制品体积密度和真气孔率试验方法》 GB/T 2998-2015	180
479	常温耐压强度	隔热耐火制品 第5部分:常温耐压强度的测定 EN 1094-5:1995	180
480	Zr(Hf)O ₂	含锆耐火材料化学分析方法 GB/T 4984-2023	300
481	Al ₂ O ₃	含锆耐火材料化学分析方法 GB/T 4984-2023	300
482	SiO ₂	含锆耐火材料化学分析方法 GB/T 4984-2023	300
483	Fe ₂ O ₃	《含锆耐火材料化学分析方法》 GB/T 4984-2023	300
484	体积密度	《定形隔热耐火制品体积密度和真气孔率试验方法》 GB/T 2998-2015	100
485	MgO+CaO	镁铝系耐火材料化学分析方法 GB/T 5069-2015	300
486	Σ SAF	镁铝系耐火材料化学分析方法 GB/T 5069-2015	300
487	显气孔率	《定形隔热耐火制品—体积密度和真气孔率试验方法》 ISO 5016:1997	180
488	显气孔率	《耐火材料真密度试验方法》 GB/T 5071-2013	180
489	体积密度	无机硬质绝热制品试验方法 GB/T 5486-2008	100
490	常温抗压强度	无机硬质绝热制品试验方法 GB/T 5486-2008	180

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

491	常温抗折强度	无机硬质绝热制品试验方法 GB/T 5486-2008	180
492	线收缩率	无机硬质绝热制品试验方法 GB/T 5486-2008	200
493	外观质量	无机硬质绝热制品试验方法 GB/T 5486-2008	100
494	密度、含水率	无机硬质绝热制品试验方法 GB/T 5486-2008	100
495	吸水率	无机硬质绝热制品试验方法 GB/T 5486-2008	100
496	几何尺寸	无机硬质绝热制品试验方法 GB/T 5486-2008	100
497	体积密度	耐火纤维制品试验方法 GB/T 17911-2018	100
498	含水率	耐火材料 含水量试验方法 GB/T 3007-2017	100
499	有机物含量	绝热用岩棉、矿渣棉及其制品 GB/T 11835-2016	100
500	外观质量	耐火纤维及制品 GB/T 3003-2017	100
501	尺寸检验	增强材料 机织物试验方法 第3部分：宽度和长度的测定 GB/T 7689.3-2013	100
502	尺寸检验	耐火纤维制品试验方法 GB/T 17911-2018	100
503	ZrO ₂	含锆耐火材料化学分析方法 GB/T 4984-2023	300
504	SiO ₂	铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016	300
505	Al ₂ O ₃	铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016	300
506	Fe ₂ O ₃	铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016	300
507	Na ₂ O	铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016	300
508	K ₂ O	铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016	300
509	CaO	铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016	300

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

510	MgO	铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016	300
511	灼烧减量	耐火材料化学分析 湿法、原子吸收光谱法 (AAS) 和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (ICP-AES) 的一般要求 GB/T 32179-2015	100
512	灼烧减量	含铬耐火材料化学分析方法 GB/T 5070-2015 7	100
513	灼烧减量	铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016 7	100
514	灼烧减量	硅质耐火材料化学分析方法 GB/T 6901-2017 7	100
515	碱土硅酸盐纤维的溶解度	耐火纤维及制品 GB/T 3003-2017 附录B	1200
516	耐火纤维带和耐火纤维绳的断裂强力	特种工业用绳带 物理机械性能试验方法 FZ 65002-1995	200
517	单位长度质量	耐火纤维及制品 GB/T 3003-2017 附录C	100
518	尺寸、体积密度	纳米孔气凝胶复合绝热制品 GB/T 34336-2017 附录A	100
519	导热系数	绝热材料稳态热阻及有关特性的测定防护热板法 GB/T 10294-2008	800
520	振动质量损失率	纳米孔气凝胶复合绝热制品 GB/T 34336-2017 附录B	200
521	压缩回弹率	纳米孔气凝胶复合绝热制品 GB/T 34336-2017 附录C	各320
522	抗拉强度	耐火纤维制品试验方法 GB/T 17911-2018	200
523	垂直度和平整度试验方法	矿物棉及其制品试验方法 GB/T 5480-2017	200
524	压缩强度	建筑用绝热制品压缩性能的测定 GB/T 13480-2014	320
525	弯曲破坏载荷	纳米孔气凝胶复合绝热制品 GB/T 34336-2017 附录D	500
526	吸湿性	矿物棉及其制品试验方法 GB/T 5480-2017	100
527	吸水性	矿物棉及其制品试验方法 GB/T 5480-2017	100
528	憎水性	绝热材料憎水性试验方法 GB/T 10299-2011	100

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

529	柔性	纳米孔气凝胶复合绝热制品 GB/T 34336-2017 附录E	100
530	刚性	纳米孔气凝胶复合绝热制品 GB/T 34336-2017 附录F	100
531	灼烧减量	耐火材料化学分析湿法、原子吸收光谱法(AAS)和电感耦合等离子体原子发射光谱法(ICP-AES)的一般要求 GB/T 32179-2015	100
532	捣实密度	铝电解槽用干式防渗料 YS/T 456-2023 附录A	180
533	松装密度	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法第 25 部分:松装和振实密度的测定 GB/T 6609.25-2023	180
534	阻止电解质渗透能力	铝电解槽用干式防渗料 YS/T 456-2023 附录B	1000
535	焙烧失重	《铝用炭素材料检测方法 第1部分: 阴极糊试样焙烧方法、焙烧失重的测定及生坯试样表观密度的测定》YS/T 63.1-2019	200
536	热失重	《超薄石墨纸》JC/T 2724-2022	200
537	导热系数	《闪光法测量热扩散系数或导热系数》GB/T 22588-2008	800
538	外观质量	《超薄石墨纸》JC/T 2724-2022	100
539	尺寸偏差	《非金属垫片材料分类体系及试验方法第1部分:非金属垫片材料分类体系》GB/T 20671.1-2020	100
540	热失重	《膨胀石墨板材》JC/T 2725-2022	200
541	压缩率、回弹率	非金属垫片材料分类体系及试验方法第2部分:垫片材料压缩率回弹率试验方法 GB/T 20671.2-2006	各320
542	游离碳	《含碳,碳化硅,氮化物耐火材料化学分析方法》GB/T 16555-2017 11.4	600
543	碳化硅	《含碳,碳化硅,氮化物耐火材料化学分析方法》GB/T 16555-2017 12.1,12.2,12.4	300
544	游离硅	《含碳,碳化硅,氮化物耐火材料化学分析方法》GB/T 16555-2017 15.2	200
545	游离铝	《含碳,碳化硅,氮化物耐火材料化学分析方法》GB/T 16555-2017 16.2	200
546	碳化质量损失	《致密定形含碳耐火制品试验方法》GB/T 17732-2023 7.2	200
547	碳化质量损失	《致密成型耐火制品的试验方法第3部分:含碳耐火材料的试验方法》EN 993-3:1997 7.2	300

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

548	残碳含量	《致密定形含碳耐火制品试验方法》 GB/T 17732-2023 7.3	100
549	残碳含量	《致密成型耐火制品的试验方法第3部分：含碳耐火材料的试验方法》 EN 993-3:1997 7.3	200
550	碳回收率	《致密定形含碳耐火制品试验方法》 GB/T 17732-2023 7.4	200
551	碳回收率	《致密成型耐火制品的试验方法第3部分：含碳耐火材料的试验方法》 EN 993-3:1997 7.4	300
552	几何体积密度	《致密定形含碳耐火制品试验方法》 GB/T 17732-2023 8.1.3	100
553	几何体积密度	《致密成型耐火制品的试验方法第3部分：含碳耐火材料的试验方法》 EN 993-3:1997 8.1.3	100
554	灼烧质量变化	《致密定形含碳耐火制品试验方法》 GB/T 17732-2023 8.1.6	200
555	灼烧质量变化	《致密成型耐火制品的试验方法第3部分：含碳耐火材料的试验方法》 EN 993-3:1997 8.1.6	300
556	抗氧化性	《致密定形含碳耐火制品试验方法》 GB/T 17732-2023 9	400
557	固定碳	《炭素泥浆》 YB/T 121-2014	300
558	常温抗折粘结强度	《耐火泥浆 第4部分：常温抗折粘接强度试验方法》 GB/T 22459.4-2022	280
559	挤压缝	《炭素泥浆》 YB/T 121-2014	150
560	二氧化硅	硅质耐火材料化学分析方法 GB/T 6901-2017 8	300
561	氧化铝	硅质耐火材料化学分析方法 GB/T 6901-2017 9,16	300
562	氧化铝	《耐火材料 电感耦合等离子体原子发射光谱（ICP-AES）分析方法》 GB/T 34333-2017 12,13,14,15,16	300
563	氧化铁	硅质耐火材料化学分析方法 GB/T 6901-2017 10,16	300
564	氧化铁	《耐火材料 电感耦合等离子体原子发射光谱（ICP-AES）分析方法》 GB/T 34333-2017 12,13,14,15,16	300
565	氧化钙	硅质耐火材料化学分析方法 GB/T 6901-2017 12,16	300
566	氧化钙	《耐火材料 电感耦合等离子体原子发射光谱（ICP-AES）分析方法》 GB/T 34333-2017 12,13,14,15,16	300

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

567	氧化钾	硅质耐火材料化学分析方法 GB/T 6901-2017 13.1,16	300
568	氧化钾	《耐火材料 电感耦合等离子体原子发射光谱 (ICP-AES) 分析方法》 GB/T 34333-2017 19	300
569	氧化钠	硅质耐火材料化学分析方法 GB/T 6901-2017 13.1,16	300
570	氧化钠	《耐火材料 电感耦合等离子体原子发射光谱 (ICP-AES) 分析方法》 GB/T 34333-2017 19	300
571	真密度	耐火材料 真密度试验方法 GB/T 5071-2013	280
572	外观、尺寸及断面	定形耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法 GB/T 10326-2016	100
573	氧化铝	铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016 9	300
574	氧化铁	铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016 10,17	300
575	五氧化二磷	铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016 16,17	300
576	五氧化二磷	《耐火材料 电感耦合等离子体原子发射光谱 (ICP-AES) 分析方法》 GB/T 34333-2017 18	300
577	高温抗折强度	耐火制品—高温抗折强度的测定 ISO 5013:1985	400
578	抗碱性	耐火材料 抗碱性试验方法 GB/T 14983-2008	300
579	抗热震性	耐火材料 抗热震性试验方法 GB/T 30873-2014	300
580	二氧化钛	铝硅系耐火材料化学分析方法 GB/T 6900-2016 11,17	300
581	二氧化硅	含铬耐火材料化学分析方法 GB/T 5070-2015 8,18	300
582	氧化铁	含铬耐火材料化学分析方法 GB/T 5070-2015 9,18	300
583	氧化铝	含铬耐火材料化学分析方法 GB/T 5070-2015 10,18	300
584	三氧化二铬	含铬耐火材料化学分析方法 GB/T 5070-2015 14	300
585	氧化钾	含铬耐火材料化学分析方法 GB/T 5070-2015 15.1,18	300

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

586	氧化钠	含铬耐火材料化学分析方法 GB/T 5070-2015 15.1,18	300
587	氧化锆(钎)	《耐火材料 电感耦合等离子体原子发射光谱(ICP-AES)分析方法》 GB/T 34333-2017 15,16	300
588	高温抗折强度	《耐火材料高温抗折强度试验方法》 ASTM C 583-15 (2021)	400
589	氧化镁	石灰石及白云石化学分析方法 第1部分: 氧化钙和氧化镁含量的测定 络合滴定法和火焰原子吸收光谱法 GB/T 3286.1-2012	300
590	氧化钙	石灰石及白云石化学分析方法 第2部分: 氧化钙和氧化镁含量的测定 络合滴定法和火焰原子吸收光谱法 GB/T 3286.1-2012	300
591	二氧化硅	石灰石及白云石化学分析方法 第2部分: 二氧化硅含量的测定 硅钼蓝分光光度法和高氯酸脱水重量法 GB/T 3286.2-2012	300
592	氧化铝	石灰石及白云石化学分析方法 第3部分: 氧化铝含量的测定 铬天青S分光光度法和络合滴定法 GB/T 3286.3-2012	300
593	氧化铁	石灰石及白云石化学分析方法 第4部分: 氧化铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法和火焰原子吸收光谱法 GB/T 3286.4-2012	300
594	氧化锰	石灰石及白云石化学分析方法 第5部分: 氧化锰含量的测定 高碘酸盐氧化分光光度法 GB/T 3286.5-2014	300
595	磷含量	石灰石及白云石化学分析方法 第6部分: 磷含量的测定 磷钼蓝分光光度法 GB/T 3286.6-2014	300
596	硫含量	石灰石及白云石化学分析方法 第7部分: 硫含量的测定 管式炉燃烧-碘酸钾滴定法、高频燃烧红外吸收法和硫酸钡重量法 GB/T 3286.7-2014	300
597	粒度	散装矿产品取样、制样通则 粒度测定方法 手工筛分法 GB/T 2007.7-1987	200, 套筛每加一组加50
598	粒度	《固结磨具用磨料粒度组成的检测和标记第1部分:粗磨粒 F4~F220》 GB/T 2481.1-1998 4	440
599	粒度	《涂附磨具用磨料粒度分析第2部分:粗磨粒P12~P220粒度组成的测定》 GB/T 9258.2-2008 6	440
600	密度	《普通磨料密度的测定》 JB/T 11433-2013	100
601	三氧化二铝	《普通磨料 棕刚玉化学分析》 GB/T 3043-2017 12	300
602	二氧化钛	《普通磨料 棕刚玉化学分析》 GB/T 3043-2017 8,13,14	300
603	氧化钙	《普通磨料 棕刚玉化学分析》 GB/T 3043-2017 9,13,14	300

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

604	二氧化硅	《普通磨料 棕刚玉化学分析》 GB/T 3043-2017 5,13,14	300
605	三氧化二铁	《普通磨料 棕刚玉化学分析》 GB/T 3043-2017 7,13,14	300
606	灼烧减量	《普通磨料 棕刚玉化学分析》 GB/T 3043-2017 4	100
607	氧化镁	《普通磨料 棕刚玉化学分析》 GB/T 3043-2017 10,13,14	300
608	氧化锆	《普通磨料 棕刚玉化学分析》 GB/T 3043-2017 11,13,14	300
609	氧化钾	《普通磨料 棕刚玉化学分析》 GB/T 3043-2017 13	300
610	氧化钠	《普通磨料 棕刚玉化学分析》 GB/T 3043-2017 13	300
611	总碳量	《耐火材料用电熔刚玉》 YB/T 102-2007附录A	300
612	三氧化二铝	《白刚玉、铬刚玉化学分析方法》 GB/T 3044-2020 13	300
613	氧化钠	《白刚玉、铬刚玉化学分析方法》 GB/T 3044-2020 7.2,12	300
614	三氧化二铬	《白刚玉、铬刚玉化学分析方法》 GB/T 3044-2020 8,12	300
615	灼烧减量	《白刚玉、铬刚玉化学分析方法》 GB/T 3044-2020 4	100
616	二氧化硅	《白刚玉、铬刚玉化学分析方法》 GB/T 3044-2020 5,12	300
617	三氧化二铁	《白刚玉、铬刚玉化学分析方法》 GB/T 3044-2020 6,12	300
618	氧化钾	《白刚玉、铬刚玉化学分析方法》 GB/T 3044-2020 7.2,12	300
619	氧化钙	《白刚玉、铬刚玉化学分析方法》 GB/T 3044-2020 9,12	300
620	氧化镁	《白刚玉、铬刚玉化学分析方法》 GB/T 3044-2020 10,12	300
621	一氧化锰	硅质耐火材料化学分析方法 GB/T 6901-2017 14,16	300
622	氧化钇	《耐火材料 电感耦合等离子体原子发射光谱 (ICP-AES) 分析方法》 GB/T 34333-2017 16	300

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

623	三氧化二硼	《耐火材料中B ₂ O ₃ 的测定》 GB/T 32177-2015 6,7,8,9,10	300
624	二氧化硅	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 钼蓝光度法测定二氧化硅含量 GB/T 6609.3-2004	300
625	三氧化二铁	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 邻二氮杂菲光度法测定三氧化二铁含量 GB/T 6609.4-2004	300
626	氧化钠	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 氧化钠含量的测定 GB/T 6609.5-2004	300
627	氧化钾	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第6部分：氧化钾含量的测定 GB/T 6609.6-2018	300
628	二氧化钛	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 二安替吡啉甲烷光度法测定二氧化钛含量 GB/T 6609.7-2004	300
629	氧化钙	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 火焰原子吸收光谱法测定氧化钙含量 GB/T 6609.13-2004	300
630	氧化镁	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 火焰原子吸收光谱法测定氧化镁含量 GB/T 6609.20-2004	300
631	挥发分	《含碳,碳化硅,氮化物耐火材料化学分析方法》 GB/T 16555-2017 9.1	150
632	导热系数	《高炉炭块导热系数试验方法》 YB/T 5291-2016	800
633	真密度	《石油焦真密度测定法》 SH/T 0033-1990	280
634	真密度	《煤系针状焦》 GB/T 32158-2015	280
635	硫含量	《焦炭全硫含量的测定方法》 GB/T 2286-2017	300
636	挥发分	《焦炭工业分析测定方法》 GB/T 2001-2013 5	150
637	灰分	《焦炭工业分析测定方法》 GB/T 2001-2013 4	100
638	真密度	《油系针状焦》 GB/T 37308-2019	280
639	振实密度	炭阳极用煨后石油焦检测方法 第10部分：振实密度的测定 YS/T 587.10-2016	180
640	粉末电阻率	《炭素原料和焦炭电阻率测定方法》 GB/T 24521-2018	180
641	氮	《石墨化增碳剂》 YB/T 4403-2014	500

鸡西市石墨产品质量监督检验检测中心收费标准

642	碳含量	硅炭 GB/T 38823-2020附录A	300
643	硅含量	硅炭 GB/T 38823-2020附录B	200
644	磁性金属物	锂电池用纳米负极材料中磁性物质含量的测定方法 》 GB/T 33827-2017	600
645	铁、钴、铜、镍、铝、铬、 、锌	硅炭 GB/T 38823-2020	各400
646	0.1C首次放电比容量	硅炭 GB/T 38823-2020	400
647	0.1C首次库伦效率	硅炭 GB/T 38823-2020	400
备注：1、扫描电镜：每种倍数照片300元。 2、只检固定碳300元。加检灰分、挥发分、水分正常收费，可代入公式计算出固定碳不收费。 3、未涉及项目，参照使用仪器相同的项目价格收费。			

见备注

残碱量

